

# Guide d'entretien général et de dépannage

Merci d'avoir acheté l'un de nos produits de haute qualité. Une application, une installation et une maintenance appropriées de ce produit se traduiront par de nombreuses années de service satisfaisant.

Veuillez lire complètement les instructions ci-dessous avant d'installer votre nouvel appareil.

**Pression maximale:** 150 PSIG pour toutes les unités avec bols en polycarbonate transparent et / ou indicateurs de pression différentielle. 200 PSIG pour les unités de bol en métal SANS indicateurs de pression différentielle. 500 PSIG pour les unités haute pression désignées.

**Température maximale:** 125 ° F. Pour les applications à température plus élevée, contactez le fabricant.

**REMARQUE:** sauf indication contraire du fabricant, ce produit est spécialement conçu pour le service d'air comprimé (à l'exclusion des applications de maintien de la vie). L'utilisation avec tout autre fluide (liquide ou gaz) ou dans une application de survie est une mauvaise application. La garantie du fabricant est nulle en cas de mauvaise application et le fabricant n'assume aucune responsabilité pour toute perte en résultant. Avant de l'utiliser pour toute application de fluide ou de survie, consultez le fabricant pour approbation.

**À utiliser avec les bols en polycarbonate et les indicateurs de pression différentielle:** NE PAS mettre en service les appareils avec des bols en polycarbonate sans le protecteur de cuve en métal installé. Si l'unité est en service sans le métal garde-bol en place, la garantie du fabricant est nulle et le fabricant n'assume aucune responsabilité pour toute perte en résultant.

Certains produits chimiques, huiles pour compresseurs, solvants, nettoyants ménagers, peintures, etc. attaqueront le polycarbonate et le craquelage du boîtier. Les bols et les indicateurs doivent être inspectés périodiquement et remplacés si nécessaire. Pour plus d'informations sur les matériaux nocifs pour polycarbonate, contactez Mobay Chemicals ou General Electric. N'utilisez pas d'indicateurs avec des systèmes utilisant des huiles synthétiques pour compresseurs.

## Instructions d'installation:

1. Installez l'appareil aussi près que possible du point d'utilisation. Plus l'air entrant dans le filtre est froid, plus l'élimination eau / huile est efficace. Pour une efficacité maximale, la température d'entrée d'air doit être de 40 à 70 ° F. **NE LAISSEZ PAS L'APPAREIL GELER!**
2. Évitez d'utiliser des raccords qui restreindront le débit d'air. En règle générale, la taille de l'orifice de l'unité doit être de la même taille ou supérieure à la taille du tuyau.
3. Installez l'unité en position verticale avec le drain vers le bas. Les purgeurs automatiques ont des ports filetés 1/8" NPT pour la fixation d'un tuyau de vidange pour canaliser le condensat vers un point de collecte. Si vous utilisez un tuyau de vidange, utilisez un tuyau aussi court que possible et assurez-vous que le tuyau est non serti ou ne restreignant pas le débit du condensat.
4. Assurez-vous que le flux d'air à travers l'unité est dans le sens de la flèche sur l'indicateur et / ou la tête. **AVERTISSEMENT: LE FLUX D'AIR À L'OPPOSITION DE LA FLÈCHE POURRAIT ENDOMMAGER L'ÉLÉMENT ET / OU LE DRAIN AUTOMATIQUE.**
5. Les unités avec des ports de 1 1/4" et plus sont expédiées sans le drain installé. Installez le drain à l'aide d'un mamelon de tuyau de 1/2" fourni avant pressuriser le système d'air.
6. Les unités avec des orifices à bride sont expédiées sans l'indicateur de pression différentielle installé. Installez l'indicateur avant de mettre le système d'air.
7. Lors de l'installation des filtres d'extraction d'huile, purgez toutes les conduites d'huile en aval avant d'installer l'unité.

## Instructions d'entretien:

1. Pour les unités avec drains manuels, ouvrez le drain au moins une fois par jour. Des problèmes d'eau graves peuvent nécessiter des vidanges plus fréquentes.
2. Remplacez les éléments filtrants tous les 6 à 12 mois, selon l'utilisation. Remplacer:
  - a) Isolez l'unité et dépressurisez le système d'air.
  - b) Retirez l'assemblage du bol à la main (pour les unités à bride, retirez les boulons à la base de l'unité).
  - c) Dévisser / retirer l'élément (pour les unités à bride, retirez la goupille fixant le média filtrant et retirez le média filtrant).
  - d) Installez le nouvel élément en le serrant à la main pour un ajustement serré. **NE PAS TROP SERRER.**
  - e) Nettoyez l'assemblage du bol et inspectez les bols en polycarbonate pour détecter les fissures / craquelures et remplacez-les si nécessaire. Pour nettoyer le bol, rincer à l'eau et essuyez. **ATTENTION: NE PAS TOURNER L'ASSEMBLAGE DU FLOTTEUR. LES DOMMAGES À L'ASSEMBLAGE ENTRAÎNENT UN DRAIN NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT.**
  - f) Remettez le bol et assurez-vous qu'il est solidement installé.
  - g) Remettez le système sous pression.

CA PROPOSITION 65 WARNING



**WARNING:** Cancer and Reproductive Harm

[www.P65Warnings.ca.gov/product](http://www.P65Warnings.ca.gov/product)



(800) 521-9200



[www.driair.com](http://www.driair.com) | [www.rti-pbe.com](http://www.rti-pbe.com)



@RTIPBE



@rti\_pbe



PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	ACTION CORRECTIVE
L'air fuit de l'indicateur	Indicateur / joints endommagés par une attaque chimique ou une exposition aux UV	Remplacer l'ensemble indicateur
L'indicateur indique ROUGE sans air circulant à travers l'unité	Indicateur défectueux	Appeler l'usine et remplacer l'ensemble d'indicateur
L'indicateur indique ROUGE avec de l'air circulant dans l'unité	Élément filtrant bouché	Remplacer l'élément filtrant
	Le débit d'air dépasse la capacité de l'unité	Installer une unité de capacité supérieure
L'air fuit du drain	Ensemble flotteur plié / endommagé	Remplacer l'ensemble de vidange
	Drain de colmatage des sédiments	Retirez le flotteur et nettoyez le bol et vidanger (NE PAS UTILISER DE SOLVANTS). Contactez l'usine pour les instructions de vidange
Le drain ne se décharge pas	Ensemble flotteur plié / endommagé	Remplacer l'ensemble de vidange
	Drain de colmatage des sédiments	Retirez le flotteur et nettoyez le bol et vidanger (NE PAS UTILISER DE SOLVANTS). Contactez l'usine pour les instructions de vidange
	<i>Bulle d'air emprisonnée dans le boîtier de vidange (purges externes uniquement)</i>	Ouvrez le robinet de purge ou la vanne de purge au-dessus du drain pour éliminer les bulles d'air
Particules en aval du filtre	Contamination de la tuyauterie en aval	Remplacer les conduites d'air en aval ou installez un filtre en bout de ligne
	Niveau de filtration insuffisant	Installez un filtre plus serré en ligne
	Élément saturé de contamination	Remplacer l'élément filtrant
Eau en aval du filtre	La vapeur d'eau se condense après le filtre	Le filtre d'entrée d'air est plus chaud que l'air en aval - refroidir l'air avant le filtre
	Élément saturé de contamination	Remplacer l'élément filtrant
Huile en aval du filtre	Les conduites d'air n'ont pas été purgées d'huile avant à l'installation	Remplacer les conduites d'air en aval ou purger les conduites d'huile
	Niveau de filtration insuffisant	Installez un filtre plus serré en ligne
	Élément saturé de contamination	Remplacer l'élément filtrant