

Guía general de mantenimiento y solución de problemas

Gracias por adquirir uno de nuestros productos de alta calidad. La aplicación, instalación y mantenimiento adecuados de este producto darán como resultado muchos años de servicio satisfactorio.

Lea las instrucciones a continuación completamente antes de instalar su nueva unidad.

Presión máxima: 150 PSIG para todas las unidades con tazones de policarbonato transparente y / o indicadores de presión diferencial. 200 PSIG para unidades de tazón de metal SIN indicadores de presión diferencial. 500 PSIG para unidades designadas de alta presión.

Temperatura máxima: 125°F. Para aplicaciones de mayor temperatura, comuníquese con el fabricante.

NOTA: Excepto según lo especificado por el fabricante, este producto está diseñado específicamente para servicio de aire comprimido (excluidas las aplicaciones de soporte vital). Usar con cualquier otro fluido (líquido o gas) o en aplicaciones de soporte vital es una mala aplicación. La garantía del fabricante queda anulada en caso de una aplicación incorrecta y el fabricante no asume ninguna responsabilidad por las pérdidas resultantes. Antes de usarlo para cualquier aplicación de fluido o soporte vital, consulte al fabricante para obtener su aprobación.

Para usar con tazones de policarbonato e indicadores de presión diferencial: NO ponga en servicio unidades con tazones de policarbonato sin el protector de tazón de metal instalado. Si la unidad está en servicio sin el metal el protector del recipiente en su lugar, la garantía del fabricante es nula y el fabricante no asume ninguna responsabilidad por cualquier pérdida resultante.

Ciertos productos químicos, aceites para compresores, solventes, limpiadores domésticos, pinturas, etc. atacarán el policarbonato y el agrietamiento de la carcasa. Los tazones e indicadores deben inspeccionarse periódicamente y reemplazarse si es necesario. Para obtener información sobre materiales que son dañinos parapolicarbonato, póngase en contacto con Mobay Chemicals o General Electric. No utilice indicadores con sistemas que utilicen aceites sintéticos para compresores.

Instrucciones de instalación:

1. Instale la unidad lo más cerca posible del punto de uso. Cuanto más frío sea el aire que ingresa al filtro, más eficiente será la eliminación de agua / aceite. Para una máxima eficiencia, la temperatura de entrada de aire debe ser de 40 a 70°F.
¡NO PERMITA QUE LA UNIDAD SE CONGEE!
2. Evite el uso de accesorios que restrinjan el flujo de aire. Generalmente, el tamaño del puerto de la unidad debe ser del mismo tamaño o mayor que el tamaño de la tubería.
3. Instale la unidad en posición vertical con el desagüe apuntando hacia abajo. Los desagües automáticos tienen puertos roscados de 1/8" NPT para conectar un manguera de drenaje para canalizar el condensado a un punto de recogida. Si usa una manguera de desagüe, use una manguera lo más corta posible y asegúrese de que la manguera esté no rizar o restringir de otro modo el flujo del condensado.
4. Asegúrese de que el flujo de aire a través de la unidad esté en la dirección de la flecha en el indicador y / o cabezal.
ADVERTENCIA: EL FLUJO DE AIRE EN CONTRA DE LA FLECHA PODRÍA DAÑAR EL ELEMENTO Y / O EL DRENAJE AUTOMÁTICO.
5. Las unidades con puertos de 1 1/4" y más grandes se envían sin el drenaje instalado. Instale el drenaje usando una boquilla de tubería de 1/2" proporcionada antes de presurizar el sistema de aire.
6. Las unidades con puertos de brida se envían sin el indicador de presión diferencial instalado. Instale el indicador antes de presurizar el sistema de aire.
7. Cuando instale filtros de extracción de aceite, purgue todas las líneas de aceite aguas abajo antes de instalar la unidad.

Instrucciones de servicio:

1. Para las unidades con desagües manuales, abra el desagüe al menos diariamente. Los problemas graves de agua pueden requerir un drenaje más frecuente.
 2. Reemplace los elementos del filtro cada 6-12 meses, según el uso. Para reemplazar:
 - a) Aísle la unidad y despresurice el sistema de aire.
 - b) Retire el ensamble del tazón con la mano (para unidades de brida, quite los pernos en la base de la unidad).
 - c) Desatornille / retire el elemento (para unidades con brida, retire el pasador que sujeta el medio filtrante y extraiga el medio filtrante).
 - d) Instale el elemento nuevo apretándolo con la mano para que quede bien ajustado. **NO APRIETE DEMASIADO.**
 - e) Limpie el conjunto del tazón e inspeccione los tazones de policarbonato en busca de grietas o cuarteaduras y reemplácelos si es necesario. Para limpiar el tazón, enjuague con agua y límpielo.
- PRECAUCIÓN: NO GIRE EL CONJUNTO DEL FLOTADOR. DAÑOS AL MONTAJE RESULTARÁ EN QUE EL DRENAJE NO FUNCIONE CORRECTAMENTE.**
- f) Reemplace el ensamble del tazón y asegúrese de que esté instalado de manera segura.
 - g) Vuelva a presurizar el sistema.

CA PROPOSITION 65 WARNING



WARNING: Cancer and Reproductive Harm

www.P65Warnings.ca.gov/product



(800) 521-9200



www.driair.com | www.rti-pbe.com



@RTIPBE



@rti_pbe



Guía general de mantenimiento y solución de problemas

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCION CORRECTIVA
Fugas de aire del indicador	Indicador / sellos dañados por ataque químico o exposición a los rayos UV	Reemplace el conjunto del indicador
El indicador muestra ROJO sin aire fluyendo a través de la unidad	Indicador defectuoso	Llame a la fábrica y reemplace el conjunto del indicador
El indicador muestra ROJO con aire fluyendo a través de la unidad	Elemento filtrante obstruido	Reemplazar el elemento filtrante
	El flujo de aire excede la capacidad de la unidad	Instale una unidad de mayor capacidad
Fugas de aire por el drenaje	Conjunto de flotador doblado / dañado	Reemplace el conjunto de drenaje
	Drenaje de obstrucción de sedimentos	Retire el conjunto del flotador, limpie el recipiente y drene (NO USE DISOLVENTES). Comuníquese con la fábrica para obtener instrucciones sobre el drenaje.
El drenaje no se descarga	Conjunto de flotador doblado / dañado	Reemplace el conjunto de drenaje
	Drenaje de obstrucción de sedimentos	Retire el conjunto del flotador, limpie el recipiente y drene (NO USE DISOLVENTES). Comuníquese con la fábrica para obtener instrucciones sobre el drenaje.
	Burbuja de aire atrapada en la carcasa del drenaje (<i>solo drenajes externos</i>)	Abra la llave de purga o la válvula de purga en la parte superior del drenaje para aliviar la burbuja de aire
Partículas aguas abajo del filtro	Contaminación de las tuberías aguas abajo	Reemplace las líneas de aire aguas abajo o instale un filtro al final de la línea
	Nivel de filtración insuficiente	Instale un filtro más ajustado en línea
	Elemento saturado de contaminación	Reemplazar el elemento filtrante
Agua corriente abajo del filtro	Condensación de vapor de agua después del filtro	El aire que ingresa al filtro es más caliente que el aire corriente abajo - enfríe el aire antes que el filtro
	Elemento saturado de contaminación	Reemplazar el elemento filtrante
Aceite aguas abajo del filtro	Las líneas de aire no se purgan de aceite antes de la instalación	Reemplace las líneas de aire aguas abajo o purgue las líneas de aceite
	Nivel de filtración insuficiente	Instale un filtro más ajustado en línea
	Elemento saturado de contaminación	Reemplazar el elemento filtrante

updated 7/2021



(800) 521-9200



www.driair.com | www.rti-pbe.com



@RTIPBE



@rti_pbe

